



RQP - Hardheidmeter voor rollen

In vervolg op het succes van de originele Roll Quality Profiler, biedt dit model nog meer mogelijkheden om de hardheid van rollen papier, film en folie te bepalen.

De nieuwe draadloze RQP v2.0 is een geavanceerd analyseapparaat om de hardheid van een rol te bepalen. De RQP kan worden gebruikt voor zowel gecoate machinerollen als rollen papier, plastic, film of folie.

De hoogfrequente meting van de hamerbeweging biedt interessante en waardevolle informatie over het gemeten roloppervlak. De meetresultaten worden opgeslagen in een standaard SD kaart. Het instrument communiceert draadloos met PC of laptop via Bluetooth, of bedraad via de USB-kabel. Met de ingebouwde barcodelezer kan elke rol, bij aanvang van de meting, eenvoudig worden geïdentificeerd. Als geen barcode beschikbaar is worden de meetresultaten automatisch met datum en tijd opgeslagen.

Belangrijkste kenmerken:

- ⊕ Frequentie 30Hz (30 slagen per seconde)
- ⊕ Instelbaar meetbereik
- ⊕ 1 GB SD kaart
- ⊕ Bluetooth v2.0, bereik tot 30m
- ⊕ Barcode lezer, bereik 1-30cm
- ⊕ USB aansluiting
- ⊕ 4x AA batterij, oplaadbaar
- ⊕ Handzaam formaat (190x75x105mm)
- ⊕ Gewicht 1,25Kg (incl. batterijen)



De werkwijze van de RQP v2.0 is gebaseerd op een positiemeting, in plaats van de eerder toegepaste acceleratiemeting. Tevens wordt de penetratiediepte van de hamer gemeten. Dit biedt nieuwe interessante informatie over het gemeten oppervlak. De absolute waarden zijn verhoudend zich 1 op 1 met de meeteenheden van de eerder gebruikte methode.

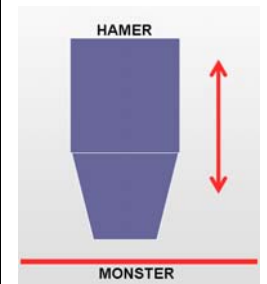
De slagsnelheid en de vorm van de hamer, kunnen volgens specificaties van de gebruiker worden aangepast. Het doel hiervan is om de mogelijke schade, welke door de test aan het materiaal kan worden veroorzaakt, te minimaliseren en toch nauwkeurig te kunnen meten.

Meetprincipe

De hamer beweegt 30 keer per seconde op en neer, waarbij de positie van de hamer 100.000 keer wordt gemeten. De berekening waarmee de snelheid van de hamer wordt bepaald, is gebaseerd op de verandering van de positie.

Als de hamer het oppervlak raakt, stopt de beweging. Des te harder het monster, des te sneller de hamer tot stilstand komt.

De eenheid van vertraging is g (zwaartekracht), $1 g = 9,81 \text{ m/s}^2$



Toepassingen:

	<h4>Klantrollen</h4> <ul style="list-style-type: none"> ⊕ Kwaliteitscontrole ⊕ Voorkomen van klachten ⊕ Klanttevredenheid maximaliseren 		<h4>Moederrollen</h4> <ul style="list-style-type: none"> ⊕ Procescontrole ⊕ Profieldikte controleren ⊕ Verbetering loop-eigenschappen ⊕ Breukreductie
	<h4>Rolzijdant</h4> <ul style="list-style-type: none"> ⊕ Oprolspanning, profielcontrole ⊕ Betrouwbare, niet-destructieve methode 		<h4>Machinewalsen</h4> <ul style="list-style-type: none"> ⊕ Controle op slijpwerk ⊕ Loskomen van rolbekleding